

TECHNICKÝ LIST

ASODUR®-IH/W

Výr. č.: 205759

Speciální stavební pryskyřice

Vlastnosti:

ASODUR-IH/W je nízkoviskózní, dvousložkový systém na bázi epoxidové pryskyřice bez obsahu rozpouštědel. ASODUR-IH/W má ve vytvrzeném stavu vysokou tvrdost a odolnost proti otěru. Je vodotěsný a rovněž odolný vůči louchům, zředěným kyselinám, vodným solným roztokům, mazivům a pohonným hmotám. Rovněž má velmi dobrou přilnavost na ještě vlhkých podkladech. ASODUR-IH/W je vodou emulgovatelný /smývateľný.

Oblasti použití:

ASODUR-IH /W je pojivo vhodné k

- lepení vyspárování keramických obkladů a dlažeb
- injektáží na dutinách umístěných keramických obkladů a potěrů.

Technické údaje:

| | |
|--------------------------|--|
| Báze: | epoxidová pryskyřice |
| Barva: | transparentní |
| Viskozita: | cca. 600±50 mPa.s při +23 °C |
| Směšovací poměr: | 100:42 váh. % |
| Hustota: | cca. 1,12 g/cm ³ při +23 °C |
| Doba zpracovatelnosti: | cca. 45 min. při + 20 °C |
| Pochozí: | po cca.16 hod. až max. 24 hodinách při +23 °C |
| Možnost přepracování: | po cca. 16 hod. až max. 24 hodinách při +23 °C |
| Vytvrzení do hloubky: | po cca. 7 dnech při +23 °C |
| Teplota při vytvrzování: | min. +8 °C |
| Přilnavost v tahu: | lom v podkladním betonu |
| Čištění náradí: | Při každém přerušení práce veškeré náradí důkladně omýt vodou. |
| Dodávané balení: | 10 kg nádoby |
| Skladování: | V uzavřeném originálním balení, při více než +10 °C a v suchých prostorách, 18 měsíců celoročně. |

Upozornění: Při nižších skladovacích teplotách a při častých změnách teploty může ASODUR-IH/W vykristalizovat. Pak je nutné výrobek ohřát ve vodní lázni při +50 °C, aby byl po cca. 2 hodiny neomezeně použitelný. Vysoké teploty zkracují, nízké prodlužují zpracovatelnost.

Podklad:

Podklad musí být únosný, suchý a bez nečistot, které mohou působit jako separační prostředky. Pokud je třeba, provést přípravu podkladu otryskáním pískem, otryskáním vysokotlakou vodou, frézováním nebo broušením.

Přilnavost předem připraveného povrchu musí činit min. 1,5 N/mm² (např. Herion-přístroj, tažná rychlost 300 N/s). Zbytková vlhkost podkladu musí být menší než 4%. Stanovení se provede CM-přístrojem. Ošetřovaný podklad musí být chráněn proti provlhnutí ze spodní strany.

Zpracování:

ASODUR-IH/W se dodává jako pojivo ve stanoveném směšovací poměru (pryskyřice-tužidlo). Obě složky se intenzivně promíchají vhodným přístrojem s výkonem cca. 300 ot/min (např. vrtačka s míchadlem). Při použití příslušných přísad se přísady dají v předpokládaném množství od míchačky (např. míchačka s nuceným pohybem, typ Zyklos nebo UEZ apod). Poté se přidá ASODUR-IH/W a po promíchání se zpracuje. Další pokyny: viz příklady použití.

Fyziologické chování a ochranná opatření:

ASODUR-IH/W je po vytvrzení fyziologicky nezávadný. Tužidlo (složka B) je leptavé. Proto bezpodmínečně dbát na to, aby pokožka nepřišla do styku s tužidlem. Při práci nosit gumové rukavice a ochranné brýle. Potřísněnou pokožku okamžitě omýt vodou a mýdlem, nejlépe s přidáním 2 % kuchyňského octa. Pokud materiál vystříkne do očí, okamžitě vypláchnout velkým množstvím vody. Poté vypláchnout borovou vodou v oční vaničce (k dostání v lékárnách), potom vyhledat lékařské ošetření. V uzavřených prostorách zajistit dobré větrání a odvětrání. Dále je třeba dodržovat bezpečnostní předpisy.

ASODUR®-IH/W

Příklady použití:

1. Penetrace:

Spotřeba: cca. 300–500 g/m² podle nasákavosti pokladu.

2. Vyrovnávací, příp. škrábaná stěrka:

Podklad pokud je třeba napenetrovat ASODURem-IH/W.

Spotřeba: cca. 300–500 g/m²

Poté se provede vyrovnávací příp. škrábaná stěrka na místě připravenou směsí, sestávající z:

ASODURu-IH/W 1,0 váh. díl

Křemičitý písek: 1,0–1,5 váh. dílu

(frakce: 0,2–0,7 mm Ø)

Spotřeba: 1,6 kg/m²/mm tloušťky vrstvy

3. Vyspárování keramických obkladů a dlažeb

ASODURem-IH/W s přidáním vypalovaného křemičitého písku.

Vyspárování kašovitou hmotou

Po nalepení keramického obkladu nebo dlažby se spáry uzavřou vyspárováním kašovitou hmotou. Spárovací materiál sestává z:

– pro šířky spár do 5 mm:

ASODURu-IH/W: 1,0 váh. díl

Křemičitého písku: 2,5 váh. dílu

(frakce: 0,1–0,3 mm Ø)

Spotřeba: 1,4 kg/l /objemu spár

– pro šířky spár od 5 do 10 mm:

ASODURu-IH/W: 1,0 váh. díl

Křemičitého písku: 4,0 váh. dílu

(frakce: 0,1–0,3 mm Ø)

Spotřeba: 1,6 kg/l /objemu spár

K vyspárování ploch s velkým sklonem se doporučuje přidání ASO-Stellmittel v množství od cca. 2 váh. %. Hotová směs může být zpracována jak pryžovou stěrkou (směs I) tak také spárovací špachtlí pro epoxid (výr. č. 205827). Omytí plochy se doporučuje při plastičtější konzistenci směsi I po technologické přestávce cca. 60 minut při +20 °C, omytí směsi II může být provedeno po cca. 45 min při +20 °C.

Z důvodu použití přírodně zbarveného křemičitého písku je třeba dbát na rovnoměrné a rychlé omytí povrchu obkladu, protože opakované omývání by mohlo mít za následek příliš intenzivní emulgování pojiva a vytvoření světlých skvrn.

Vyspárování zednickou lžící při použití desek se strukturovaným povrchem:

Složení spárovací hmoty:

ASODUR-IH/W: 1,0 váh.díl

Křemičitý písek: cca. 5,0 váh.dílu

(frakce: 0,1–0,3 mm Ø)

Křemičitý písek: cca. 3,0 váh.díly

(frakce: 0,2–0,7 mm Ø)

Spotřeba: 1,8 kg/l/objemu spár

Směs se připraví v míchačce s nuceným chodem.

Namíchaný materiál se nanese vhodnou zednickou lžící a lehce a rovnoměrně vtlačí do spár.

4. Injektáž na dutinách umístěných keramických obkladů a dlažeb a průmyslových potěrů ASODURem-IH/W.

– Navrtání obkladu nebo dlažby (u desek přednostně tam, kde se kříží spáry) a důkladné odstranění vrtné moučky.

– Namíchaný ASODUR-IH/W nechat pod statickým tlakem téci do dutiny, příp. s použitím vhodných injektážních hmoždinek pod regulovatelným tlakem vtlačít do dutiny.

Spotřeba: cca. 1,2 kg/m²/mm výšky dutiny.

Důležitá upozornění:

- Použití k účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se může uskutečnit pouze po konzultaci nebo písemném souhlasu příslušného oddělení Schomburg GmbH Systembaustoffe.

GISCODE: RE 1